



Graisses pour Tiges Rod Greases

BOUES & GRAISSES MUDS & GREASES



GRAISSES AU CUIVRE CU-ELITE / COPPER GREASES CU-ELITE

DESCRIPTION / DESCRIPTION

Notre graisse au cuivre CU-ELITE est à base de strate d'aluminium et ne contient aucun plomb.

Elle contient des inhibiteurs contre la corrosion et la rouille. Elle est recommandée pour toutes nos tiges de forage et masse-tiges et assure une longévité accrue à vos filetages.

La composition de notre graisse au cuivre DATC CU-ELITE assure l'oxydation nécessaire et la stabilité thermique à haute température.

Notre graisse adhère parfaitement aux surfaces métalliques même mouillées et résiste au lavage par le fluide de forage.

DATC CU-ELITE drill collar and tool joint compound is a premium quality, unleaded compound containing copper flake, graphite, CZ-EX (DATC CU-ELITE extreme pressure additive), rust and corrosion inhibitors, anti-oxidants and other natural extreme pressure and anti-wear additives. These are blended into DATC CU-ELITE high temperature Al complex base grease. The highly refined, low pour point oil used in the production of our grease ensures brushability at low temperatures as well as the necessary oxidation and thermal stability at high temperatures. DATC CU-ELITE gives enhanced adhesion to wet steel surfaces and resistance to water wash-off.

APPLICATIONS / APPLICATIONS

Dans les conditions de forage les plus sévères, notre graisse protège contre le serrage excessif en augmentant le coefficient de friction sous l'effet des forces compressives.

Notre graisse diminue le frottement, et par conséquent la puissance en chevaux-vapeur requise.

Notre graisse a été développée suivant les chartes de serrage de la norme API RP7G et pour les conditions les plus extrêmes de forage : vitesses de rotation et pénétration élevée, déviation... à des taux supérieurs de 15% à 25% par rapport à la norme API.

Elle assure donc le maximum d'efficacité à vos forages.

DATC CU-ELITE contains solids formulated to prevent excessive circumferential makeup by increasing the coefficient of friction under compressive forces. As stress levels rise above 50% of yield, the friction factor increases limiting downhole makeup. Full hydraulic joint efficiency is maintained allowing joint shoulder faces to make completely without stand-off or deformation. DATC CU-ELITE has been designed to utilise the makeup charts in API RP7G in the more severe drilling situation such as higher speeds, higher penetration rates, deviated holes or harder formulations, drill collars should be made up 15% - 25% over the listed RP7G values. Overtorquing is also worth considering for premium threaded connections.

AVANTAGES / BENEFITS

- Ne contient pas de plomb ou de zinc.
- L'additif CZ-EX extrême pression offre une protection supplémentaire contre le grippage. Inhibiteurs contre la rouille et la corrosion.
- Adhère à joints humides.
- Graisse à base de strate d'aluminium pour brossabilité et la stabilité sur une large plage de température.
- Résistance inégalée aux couples de serrage les plus élevés.
- Contains no lead or zinc.
- CZ-EX extreme pressure additive provides additional protection against seizing and galling. Inhibitors protect against rust and corrosion.
- Sticks to wet joints.
- Al complex grease base for brushability and stability over a wide temperature range.
- Consistent rig floor makeup.
- Unequaled resistance to makeup downhole.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES / PHYSICAL PROPERTIES

A base de strate d'aluminium
Pétrole Type de fluide
Point de goutte (ASTM D-566) à 232°C (450°F)
Densité 1.15
Séparation de l'huile <3.0
Wr. Perte % @ 212°F (100°C)
Point d'éclair (ASTM D-92) > 221°C (430°F)
NLGI Grade 1
Pénétration à 77°F (ASTM D-217) 310-330
Cuivre Bande Corrosion 1A
(ASTM D-4048)
Shell 4 billes (ASTM D-2596) 800
Point de soudure, kgf
Coefficient de frottement * 1.15 (normal)
(Par rapport à l'API RP7G) 1.25 (sévère)

Thickener Al complex
Fluid Type Petroleum
Dropping Point (ASTM D-566) 232°C (450°F)
Specific Gravity 1.15
Oil Separation <3.0
Wr. % Loss @ 212°F (100°C)
Flash Point (ASTM D-92) >221°C (430°F)
NLGI Grade 1
Penetration @ 77°F (ASTM D-217) 310-330
Copper Strip Corrosion 1A
(ASTM D-4048)
Shell 4-Ball (ASTM D-2596) 800
Weld Point, kgf
Friction Factor* 1.15 (Normal)
(Relative to API RP7G) 1.25 (Severe)

RECOMMANDATIONS D'UTILISATION / GUIDELINES FOR USE

Standard : -18°C (0°F) to 232°C (450°F)

CONDITIONNEMENT / PACKAGING

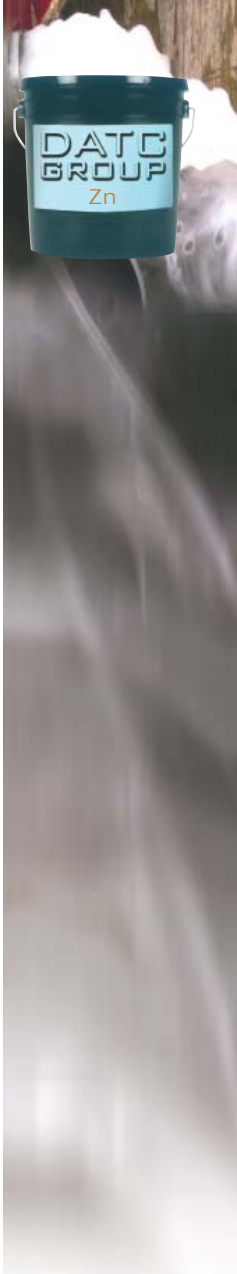
Bidons plastiques de 5 kg
GRCU005
5 kg plastic drums

Bidons plastiques de 20 kg
GRCU020
20 kg plastic drums



BOUES & GRAISSES MUDS & GREASES

Graisses pour Tiges Rod Greases



GRAISSE AU ZINC ZN-ELITE / ZINC GREASE ZN-ELITE

DESCRIPTION / DESCRIPTION

La graisse ZN-ELITE est composée de 50% de zinc métallique pour répondre aux exigences de la norme API RP7G. Elle contient des additifs spéciaux réduisant le placage et l'accumulation de zinc, rencontrés avec d'autres composés.

La base de graisse assure brossabilité sur une large plage de température, l'adhérence tenace à toutes les surfaces, la résistance au lavage par l'eau et la prévention des rouille / corrosion. Les particules de zinc métallique et d'autres additifs sont maintenues en suspension uniforme dans toute l'enceinte.

La graisse ZN-ELITE de DATC est inégalée dans son pouvoir de déplacer l'humidité et dans son adhérence même sur surface humide.

DATC ZN-ELITE is formulated with 50% metallic Zinc which meets the requirements described in API bulletin RP 7G. It contains special additives to reduce the plating and buildup of metallic Zinc encountered with other compounds.

DATC ZN-ELITE is manufactured with DATC grease compounded from custom refined low sulphur oil. The grease base ensures brushability over a wide temperature range, tenacious adherence to all surfaces, resistance to water wash out and the prevention of rust/corrosion. The metallic Zinc particles and other additives are maintained in uniform suspension throughout the compound.

DATC ZN-ELITE is unmatched in its ability to displace moisture and in adherence to wet tool joint surfaces.

APPLICATIONS / APPLICATIONS

La graisse ZN-ELITE est conçue pour assurer une protection optimale des filetages et de leurs épaulements dans le cadre des recommandations de la norme API RP 7G. Elle protège contre les phénomènes de "galling" (soudage naturel).

DATC ZN-ELITE Tool Joint Compounds is designed to provide the maximum protection for tool joint threads and shoulders over a wide variety of conditions. It prevents galling and wear and ensures consistent rig floor make-up while providing resistance to further downhole make-up.

AVANTAGES / BENEFITS

- Non-placage
- Faible teneur en soufre
- Non réactif, pas de gazage
- Brossabilité sur une large plage de température
- Adhère à joints humides
- Résiste à des couples serrages accrus en cours de forage
- Non-plating
- Low sulphur content
- Non-reactive, no gassing
- Brushable over a wide temperature range
- Sticks to wet joints
- Consistent rig floor make-up
- Resistant to further downhole make-up
- Available in Arctic and Thermal grades.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES / PHYSICAL PROPERTIES

- Épaississant au lithium
- Pétrole Type de fluide
- Couleur / Apparence pâte lisse grise
- Point de goutte (ASTM D-566) 199°C (390°F)
- Densité 1.78
- Séparation de l'huile <5.0
- Wr. Perte% @ 212°F (100°C)
- Point d'éclair (ASTM D-92) > 221°C (430°F)
- NLGI Grade 1-2
- Pénétration à 77°F (ASTM D-217) 275-305
- Cuivre Bande Corrosion 1A (ASTM D-4048)
- Shell 4 billes (ASTM D-2596)
- Point de soudure, kgf 500
- Couple recommandée par l'API RP 7G
- Facteur de friction 1.0

- Thickener Lithium
- Fluid Type Petroleum
- Colour/Appearance Smooth Grey Paste
- Dropping Point (ASTM D-566) 199°C (390°F)
- Specific Gravity 1.78
- Oil Separation <5.0
- Wr. % Loss @ 212°F (100°C)
- Flash Point (ASTM D-92) >221°C (430°F)
- NLGI Grade 1-2
- Penetration @ 77°F (ASTM D-217) 275-305
- Copper Strip Corrosion 1A (ASTM D-4048)
- Shell 4-Ball (ASTM D-2596)
- Weld Point, kgf 500
- Recommended Torque Per API RP 7G
- Friction factor 1.0

RECOMMANDATIONS D'UTILISATION / GUIDELINES FOR USE

- Standard : -18°C (0°F) — 149°C (300°F)
- Arctic : -55°C (-65°F) — 149°C (300°F)
- Geothermal : -18°C (0°F) — 370°C (700°F)

CONDITIONNEMENT / PACKAGING

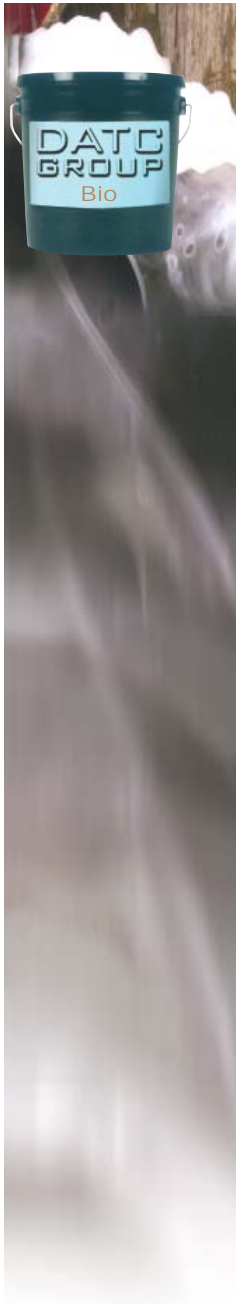
- Bidons plastiques de 5 kg
GRZN005
5 kg plastic drums
- Bidons plastiques de 25 kg
GRZN025
25 kg plastic drums





Graisses pour Tiges Rod Greases

BOUES & GRAISSES MUDS & GREASES



GRAISSES BIO BIO-ELITE / BIO GREASE BIO-ELITE

DESCRIPTION / DESCRIPTION

Notre graisse BIO-ELITE est un composé non métallique avec des fibres chimiquement inertes et des additifs de réduction de friction et de galling. Ils sont mélangés à une graisse de base calcium biodégradable. Notre graisse BIO-ELITE a une plage de résistance importante aux variations de température, une adhésion excellente sur les surfaces humides, et une haute résistance à l'eau ; elle résiste aussi aux boues de PH inversé et élevé.

Le risque de serrage incontrôlé est réduit grâce son facteur de friction qui augmente sous la force de compression. Elle assure aussi un joint hydraulique parfait.

Cette graisse BIO est dégradable et non toxique à toute sortie de vie.

Cette graisse respecte la directive HOCNF qui a permis à notre graisse d'être la première à être utilisée dans la mer de Barents. Pour obtenir ce résultat la graisse doit se dégrader à plus de 60% sur une période de 28 jours exposée à l'eau de mer

DATC BIO-ELITE is a premium quality, nonmetallic compound containing chemically inert fibres, gall preventers, friction controllers, EP and AW additives. These are blended into DATC BIO-ELITE's biodegradable Calcium complex base grease, which gives a wide temperature range, superior adhesion to wet steel surfaces, resistance to water wash-off and the ability to withstand inverted and high pH muds.

Uncontrolled downhole makeup is significantly reduced with DATC BIO-ELITE because its friction factor rises with compression. Full hydraulic joint efficiency is maintained, allowing joint shoulder faces to mate completely without standoff or deformation.

From an environmental standpoint, DATC BIO-ELITE is biodegradable, bioaccumulation potential-free and non-toxic to all kinds of life. This compound has the distinction of being the first compound to achieve a 'Yellow' HOCNF rating in the Norwegian sector of the North Sea making it permissible in sensitive drilling areas such as the Barents Sea. It also has the distinction of being the first drilling compound to achieve a substitution warning-free HOCNF rating as well as an 'E' classification in the UK sector, simplifying the completion of PON15B applications.

In order to achieve this rating, a thread compound must degrade by more than 60% in the first 28 days of exposure to sea-water.

DATC BIO-ELITE can also be used for the connection of casing and tubing, particularly effective at protecting high chrome and stainless connections, although up to 40% additional torque may be required for correct makeup depending upon connection design (test a connection before running). It can also be used as an industrial anti-seize compound on even the most gall-prone alloys, due to the absence of graphite.

AVANTAGES / BENEFITS

- Biodégradable, non bioaccumulable et non toxique.
- Ne contient pas de métaux.
- Excellente performance sur des alliages à base de nickel ou chrome.
- Excellente protection contre le grippage. Adhère aux joints humides.
- Propriétés de friction élevées idéales pour boîtier de forage
- Biodegradable, non-bioaccumulative and non-toxic.
- Contains no metals.
- Excellent performance on high chrome or nickel alloys.
- Excellent protection against seizing and galling. Sticks to wet joints. Consistent rig floor makeup.
- Nonconductive for MWD applications.
- Provides maximum protection on wedge thread drill string connection designs.
- High frictional properties ideal for casing drilling.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES / PHYSICAL PROPERTIES

Épaississant Calcium sulfonate complexe
Pétrole Type de fluide
Point de goutte (ASTM D-2265) > 450°F (232°C)
Densité 1.30 typique
Séparation de l'huile (ASTM D-6184) <3.0
WT. Perte % @ 212°F (100°C)
Point d'éclair (ASTM D-92) > 430°F (221°C)
Grade NLGI 1½
Pénétration à 25°C (77°F) 290 - 320 (ASTM D-217)
Cuivre Bande Corrosion 1A, typique (ASTM D-4048)
* Coefficient de frottement
Par rapport à l'API RP 7G 1.0 à 1.15
Température de service
Oilfield / Mines / Construction Forage -29°C à 260°C
Industrielle antigrippage Applications -54°C à 1317°C
Durée de conservation: Deux ans à partir de la date de fabrication.

Thickener Calcium Sulphonate Complex
Fluid Type Petroleum
Dropping Point (ASTM D-2265) >450°F (232°C)
Specific Gravity, typical 1.30
Oil Separation (ASTM D-6184) <3.0
WT. % Loss @ 212°F (100°C)
Flash Point (ASTM D-92) >430°F (221°C)
NLGI Grade 1½
Penetration @ 25°C (77°F) 290 - 320 (ASTM D-217)
Copper Strip Corrosion 1A, typical (ASTM D-4048)
Friction Factor*
Relative to API RP 7G 1.0-1.15
Service Temperature
Oilfield / Mining / Construction Drilling -29°C to 260°C
Industrial Anti-seize Applications -54°C to 1317°C
Shelf Life: Two years from manufacture date.

CONDITIONNEMENT / PACKAGING

Bidons plastiques de 5 kg
GRBI005NCS30ECF
5 kg plastic drums



CAROTTAGE ET FORAGE DIAMANTÉ

DIAMOND CORING AND DRILLING

BOUES & GRAISSES MUDS & GREASES

Graisses pour Tiges Rod Greases

GRAISSE EXTREME / EXTREME GREASE

DESCRIPTION / DESCRIPTION



JET-LUBE® EXTREME, composé pour le forage et joints de tige résistant à la boue, est un produit de qualité premium sans plomb mélangé dans la nouvelle graisse de base complexe résistante à la boue et pour haute température de JET-LUBE®. Cette nouvelle graisse de base offre des avantages additionnels d'adhésion supérieure, des propriétés améliorées d'anti-usures et d'EP, une meilleure

résistance aux lavements de l'eau en plus d'une protection supérieure contre la rouille et la corrosion dans la présence de boue invertie ou avec un pH élevé. L'ensemble de solides d'EXTREME de JET-LUBE® est formulé pour prévenir la composition circonférentielle excessive en augmentant le coefficient de friction sous hautes forces compressives. Comme les niveaux de stress augmentent au-dessus de 50% du rendement, le facteur de friction augmente, ce qui limite la composition de fond. L'efficacité complète des joints hydrauliques est maintenue, permettant les faces à épaulement des joints de s'accrocher complètement sans se déformer ou s'affronter.

JET-LUBE® EXTREME mud-resistant drill collar and tool joint compound is a premium-quality, unleaded compound blended into JET-LUBE®'s newest high-temp, mud-resistant complex base grease. This new base grease offers the additional advantage of superior adhesion, improved EP and antiwear properties, resistance to water wash-off, and superior rust and corrosion protection in the presence of invert or high-pH muds. JET-LUBE® EXTREME's solids package is formulated to prevent excessive circumferential makeup by increasing the coefficient of friction under compressive forces. As stress levels rise above 50% of yield, the friction factor increases, limiting downhole makeup. Full hydraulic joint efficiency is maintained allowing joint shoulder faces to mate completely without standoff or deformation.

APPLICATIONS / APPLICATIONS

Pour une performance optimum sur des connexions de forage API, EXTREME de JET-LUBE® devrait être utilisé avec les tableaux de force de API RP7G ou en contactant le fabricant des tuyaux ou connexions de forage. Les chaînes premiums de connexions de forage telles que HI-TORQUE® (HT), eXtreme® Torque (XT®) et XT-M™, etc. utilisent des tableaux de force de composition basés sur des composés de filetage de facteur de friction de 1.0. Donc, utiliser la force fournit par le fabricant des connexions premiums. Il peut-être encore informé d'ajuster la force de composition basée sur le facteur de friction du composé.

For optimum performance on API drill string connections, JET-LUBE® EXTREME should be utilized with the torque charts in API RP7G or by contacting the drill pipe and connection manufacturer. Premium drill string connections such as HI-TORQUE® (HT), eXtreme® Torque (XT®), and XT-M™ connections, etc., utilize make-up torques based upon thread compound friction factors of 1.0. Therefore, use the torque provided by the premium connection manufacturer. Adjusting make-up torque based on thread compound friction factor may still be advised. SERVICE RATING: DATC ZN-ELITE Tool Joint Compounds is designed to provide the maximum protection for tool joint threads and shoulders over a wide variety of conditions. It prevents galling and wear and ensures consistent rig floor make-up while providing resistance to further downhole make-up.

AVANTAGES / BENEFITS

- Non classé comme un polluant marin — Approuvé DOT CA2006100003
- Très résistant au forage de boue
- Ne contient pas de plomb ou de zinc
- Additifs de pression extrême fournissent une protection additionnelle contre le grippage et l'usure
- Graisse de base complexe fournit une protection supérieure contre la rouille et la corrosion
- Colle aux joints mouillés
- Application à la brosse et stable sur un grand écart de température
- Composition de fond consistante
- Résistance inégale à la composition de fond

- Not classified as a marine pollutant — DOT Approval CA2006100003
- Highly resistant to drilling muds.
- Contains no lead or zinc.
- EXTREME-pressure additives provide additional protection against seizing and galling.
- Complex grease base provides superior rust and corrosion protection.
- Sticks to wet joints.
- Brushable and stable over a wide temperature range.
- Consistent rig floor makeup.
- Unequaled resistance to makeup downhole.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES / PHYSICAL PROPERTIES

Épaississeur : Savon Complexe
 Type de Fluide : Pétrole
 Point de Goutte (ASTM D-2265) : 450°F (232°C)
 Gravité spécifique : 1.20
 Densité (lb/gallon) : 10.0
 Séparation d'huile (ASTM D-6184, pds perdu % à 212°F (100°C)) : <3.0
 Point d'inflammabilité (ASTM D-92) : >430°F (221°C)
 Grade NLGI : 1
 Pénétration à 77°F (ASTM D-217) : 310-330
 Corrosion de bande de cuivre (ASTM D-4048) : 1A, typique 4-Ball (ASTM D-2596), point de soudure, kgf : 1 000 typique
 Facteur de Friction (relative à l'API RP7G) : 1.15

Thickener: Complex Soap
 Fluid Type: Petroleum
 Dropping Point: (ASTM D-2265) 450°F (232°C)
 Specific Gravity: 1.20
 Density (lb/gal): 10.0
 Oil Separation (ASTM D-6184, wt. % loss @ 212°F/100°C): <3.0
 Flash Point (ASTM D-92): >430°F (221°C)
 NLGI Grade: 1
 Penetration @77°F (ASTM D-217): 310 - 330
 Copper Strip Corrosion (ASTM D-4048): 1A, typical 4-Ball (ASTM D-2596) Weld Point, kgf: 1,000, typical
 Friction Factor (Relative to API RP 7G): 1.15

RECOMMANDATIONS D'UTILISATION / GUIDELINES FOR USE

-18°C (0°F) — 232°C (450°F)

CONDITIONNEMENT / PACKAGING

	N° Article / Part No.
Bidon plastique / plastic drum 5 kg	GREX005
Bidon plastique / plastic drum 12 kg	GREX012
Bidon plastique / plastic drum 24 kg	GREX024
Bidon plastique / plastic drum 69 kg	GREX069
Bidon plastique / plastic drum 233 kg	GREX233

